



DURATHERM
Heat Transfer Fluids

DURATHERM G

I prodotti a base di glicole polialchilene, ad esempio l'UCON 500®, sono fluidi a scambio termico d'uso comune che finora offrivano solo prestazioni mediocri, una durata utile limitata e scarsa compatibilità con la maggior parte degli altri tipi di fluidi a scambio termico.

L'esclusivo sistema con additivi di Duratherm G garantisce ora prestazioni ottimali in applicazioni particolarmente impegnative, ad esempio nel settore della plastica o nella pressofusione, offrendo risultati e durata eccezionali anche in bagni aperti.

APPLICAZIONE

L'esclusivo sistema con additivi di Duratherm G garantisce prestazioni ottimali in applicazioni particolarmente impegnative, ad esempio nel settore della plastica o nella pressofusione, offrendo risultati e durata eccezionali anche in bagni aperti.

COMPATIBILITÀ

Oltre a essere superiore alla maggior parte dei prodotti concorrenti, il fluido termico Duratherm G contiene un additivo esclusivo e proprietario che garantisce la compatibilità con i fluidi a base di petrolio più diffusi.

Ciò rende possibile un'interazione senza problemi tra i componenti chimici dei vari fluidi ed elimina il bisogno di procedure speciali. Inoltre, abbiamo ridotto gli odori e migliorato la limpidezza del prodotto rispetto agli altri fluidi termici glicolici.

LONGEVITÀ SUPERIORE

Nel settore dei fluidi termici è fondamentale contenere i costi, ma la longevità dei prodotti e la resistenza alle pericolose incrostazioni sono aspetti altrettanto importanti.

L'esposizione all'aria è generalmente dannosa per i fluidi. L'ossidazione rischia di bloccare gli impianti e, se trascurata, finisce per provocare guasti catastrofici. I fermi macchina improvvisi per problemi legati all'olio hanno un notevole impatto economico e incidono pesantemente sulla produzione.

Il fluido termico Duratherm G contiene la nostra miscela proprietaria di antiossidanti, inibitori di corrosione, disattivatori di metalli, allungatori per tenute e guarnizioni, ecc. per garantire una durata utile prolungata e senza preoccupazioni anche nelle applicazioni più esigenti e negli ambienti particolarmente soggetti all'ossidazione.

www.durathermfluids.it

DURATHERM G

- Temperatura massima: 260°C / 500°F
- Punto di infiammabilità 248°C / 480°F
- Ideale per impianti a bagno aperto
- Resistenza all'ossidazione estrema
- Atossico/non pericoloso
- Alternativa all'Ucon 500®
- Include analisi dei fluidi gratuita e assistenza tecnica



www.durathermfluids.it

TEMPERATURE NOMINALI

Temperatura di massa massima	260°C	500°F
Temperatura film massima	287°C	550°F
Punto di scorrimento ASTM D97	-40°C	-40°F

DATI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità ASTM D92	248°C	480°F
Punto di combustione ASTM D92	284°C	505°F
Autoignizione ASTM E-659-78	373°C	690°F

PROPRIETÀ TERMICHE

Coefficiente di dilatazione termica	0,0679 %/°C	0,0377 %/°F
Conducibilità termica	W/m K	BTU/h F ft
38°C / 100°F	0,181	0,105
121°C / 250°F	0,173	0,100
260°C / 500°F	0,160	0,092
Capacità termica	kJ/kg K	BTU/lb F
38°C / 100°F	1,976	0,472
121°C / 250°F	2,063	0,493
260°C / 500°F	2,207	0,528

PROPRIETÀ FISICHE

Aspetto: liquido trasparente, leggerissima colorazione gialla		
Viscosità ASTM D445		
cSt a 40°C / 104°F	42,10	
cSt a 121°C / 250°F	5,16	
cSt a 260°C / 500°F	1,23	
Densità ASTM D1298	kg/m3	lb/ft3
38°C / 100°F	920,28	57,46
121°C / 250°F	896,85	55,99
260°C / 500°F	857,61	53,54
Pressione del vapore ASTM D2879	kPa	psi
38°C / 100°F	0,20	0,04
121°C / 250°F	0,93	0,16
260°C / 500°F	3,40	0,51
Intervallo di distillazione ASTM D2887	10%	367°C (694°F)
	90%	513°C (957°F)

I valori indicati sono tipici in condizioni di produzione normali e non costituiscono una specifica.

TEMPERATURA (Celsius)	DENSITÀ (kg/m ³)	VISCOSITÀ CINEMATICA (Centistoke)	VISCOSITÀ DINAMICA (Centipoise)	CONDUCIBILITÀ TERMICA (W/m-K)	CAPACITÀ TERMICA (kJ/kg-K)	PRESSIONE DEL VAPORE (kPa)
-40	942,31	19283,44	18170,94	0,189	1,895	0,00
-30	939,48	5429,06	5100,52	0,188	1,906	0,00
-20	936,66	1874,94	1756,18	0,187	1,916	0,00
-10	933,84	763,63	713,10	0,186	1,926	0,01
0	931,01	355,66	331,13	0,185	1,937	0,04
10	928,19	184,88	171,60	0,184	1,947	0,07
20	925,37	105,20	97,35	0,183	1,958	0,11
30	922,54	64,51	59,51	0,182	1,968	0,15
40	919,72	42,10	38,72	0,181	1,978	0,21
50	916,90	28,94	26,54	0,180	1,989	0,27
60	914,07	20,79	19,00	0,179	1,999	0,34
70	911,25	15,49	14,11	0,178	2,010	0,41
80	908,43	11,91	10,82	0,177	2,020	0,50
90	905,60	9,41	8,52	0,176	2,030	0,59
100	902,78	7,60	6,86	0,175	2,041	0,69
110	899,96	6,26	5,64	0,174	2,051	0,80
120	897,13	5,25	4,71	0,173	2,062	0,92
130	894,31	4,47	4,00	0,172	2,072	1,04
140	891,49	3,86	3,44	0,171	2,082	1,18
150	888,66	3,36	2,99	0,170	2,093	1,32
160	885,84	2,97	2,63	0,169	2,103	1,47
170	883,02	2,64	2,33	0,168	2,114	1,62
180	880,19	2,37	2,08	0,167	2,124	1,79
190	877,37	2,14	1,88	0,166	2,134	1,96
200	874,55	1,95	1,70	0,166	2,145	2,14
210	871,72	1,78	1,55	0,165	2,155	2,33
220	868,90	1,64	1,42	0,164	2,166	2,53
230	866,08	1,52	1,31	0,163	2,176	2,73
240	863,25	1,41	1,22	0,162	2,186	2,95
250	860,43	1,31	1,13	0,161	2,197	3,17
260	857,61	1,23	1,06	0,160	2,207	3,40

I valori indicati sono tipici in condizioni di produzione normali e non costituiscono una specifica.

TEMPERATURA (Fahrenheit)	DENSITÀ (lb/ft ³)	VISCOSITÀ CINEMATICA (Centistoke)	VISCOSITÀ DINAMICA (Centipoise)	CONDUCIBILITÀ TERMICA (BTU/h-F-ft)	CAPACITÀ TERMICA (BTU/lb-F)	PRESSIONE DEL VAPORE (Psia)
-40	58,83	19283,44	18182,03	0,109	0,453	0,00
-30	58,73	9273,42	8729,20	0,109	0,454	0,00
-20	58,63	4779,58	4491,58	0,109	0,456	0,00
-10	58,53	2619,29	2457,35	0,108	0,457	0,00
0	58,43	1515,75	1419,66	0,108	0,459	0,01
10	58,34	920,69	860,88	0,108	0,460	0,01
20	58,24	583,94	545,08	0,108	0,461	0,01
30	58,14	384,93	358,71	0,107	0,463	0,01
40	58,04	262,67	244,37	0,107	0,464	0,02
50	57,95	184,88	171,71	0,107	0,465	0,02
60	57,85	133,80	124,06	0,106	0,467	0,03
70	57,75	99,29	91,91	0,106	0,468	0,03
80	57,65	75,36	69,64	0,106	0,470	0,04
90	57,55	58,38	53,86	0,105	0,471	0,04
100	57,46	46,07	42,42	0,105	0,472	0,04
110	57,36	36,96	33,98	0,105	0,474	0,05
120	57,26	30,10	27,63	0,104	0,475	0,06
130	57,16	24,86	22,78	0,104	0,476	0,06
140	57,06	20,79	19,01	0,104	0,478	0,07
150	56,97	17,58	16,05	0,103	0,479	0,08
160	56,87	15,02	13,69	0,103	0,481	0,08
170	56,77	12,96	11,79	0,103	0,482	0,09
180	56,67	11,28	10,24	0,102	0,483	0,10
190	56,57	9,89	8,97	0,102	0,485	0,11
200	56,48	8,74	7,91	0,102	0,486	0,11
210	56,38	7,77	7,03	0,102	0,488	0,12
220	56,28	6,96	6,28	0,101	0,489	0,13
230	56,18	6,26	5,64	0,101	0,490	0,14
240	56,08	5,67	5,10	0,101	0,492	0,15
250	55,99	5,16	4,63	0,100	0,493	0,16
260	55,89	4,71	4,22	0,100	0,494	0,17
270	55,79	4,32	3,86	0,100	0,496	0,18
280	55,69	3,98	3,55	0,099	0,497	0,19
290	55,60	3,68	3,28	0,099	0,499	0,20
300	55,50	3,41	3,04	0,099	0,500	0,21
310	55,40	3,18	2,82	0,098	0,501	0,23
320	55,30	2,97	2,63	0,098	0,503	0,24
330	55,20	2,78	2,46	0,098	0,504	0,25
340	55,11	2,61	2,30	0,097	0,505	0,26
350	55,01	2,45	2,16	0,097	0,507	0,28
360	54,91	2,31	2,04	0,097	0,508	0,29
370	54,81	2,19	1,92	0,096	0,510	0,30
380	54,71	2,07	1,82	0,096	0,511	0,32
390	54,62	1,97	1,72	0,096	0,512	0,33
400	54,52	1,87	1,63	0,095	0,514	0,35
410	54,42	1,78	1,55	0,095	0,515	0,36
420	54,32	1,70	1,48	0,095	0,517	0,38
430	54,22	1,62	1,41	0,095	0,518	0,39
440	54,13	1,55	1,35	0,094	0,519	0,41
450	54,03	1,49	1,29	0,094	0,521	0,43
460	53,93	1,43	1,24	0,094	0,522	0,44
470	53,83	1,38	1,19	0,093	0,523	0,46
480	53,73	1,32	1,14	0,093	0,525	0,48
490	53,64	1,28	1,10	0,093	0,526	0,49
500	53,54	1,23	1,06	0,092	0,528	0,51

I valori indicati sono tipici in condizioni di produzione normali e non costituiscono una specifica.