



DURATHERM
Heat Transfer Fluids

DURATHERM XLT-50

Prodotto pensato per un utilizzo a lungo termine nell'ambito di applicazioni a scambio termico che richiedono un controllo preciso della temperatura, da -45°C (-50°F) fino a 121°C (250°F).

Ideale per processi criogenici, Duratherm XLT-50, con il suo costo interessante e l'ampio intervallo di temperatura nominale, è perfetto anche per le applicazioni di riscaldamento e raffreddamento tipiche dell'industria alimentare, farmaceutica, chimica, ecc.

APPLICAZIONE

Duratherm XLT-50 è formulato per un utilizzo a lungo termine nelle applicazioni a scambio termico che richiedono un controllo preciso della temperatura, da -45°C (-50°F) a 121°C (250°F).

UTILIZZO SENZA PREOCCUPAZIONI

Duratherm XLT-50 non necessita di monitoraggio della concentrazione o dei livelli di additivi.

LONGEVITÀ SUPERIORE

Duratherm XLT-50 utilizza il nostro esclusivo sistema di additivi per garantire prestazioni durature e senza preoccupazioni a qualsiasi temperatura, alta o bassa.

ECOLOGICO

Duratherm XLT-50 è un prodotto facile da gestire a livello di stabilimento e di utilizzo da parte degli operatori. Il basso impatto olfattivo, il punto di infiammabilità elevato e l'assenza di sostanze soggette a obblighi di segnalazione (ad es. ai sensi della normativa statunitense SARA) fanno di Duratherm XLT-50 la scelta giusta per la salute e la sicurezza degli operatori.

SMALTIMENTO

Dopo la sua lunga durata utile, Duratherm XLT-50 può essere smaltito attraverso i programmi locali di riciclo degli oli esausti. Verificate i regolamenti locali in vigore.

www.durathermfluids.it

DURATHERM XLT-50

- Temperatura massima: 121°C / 250°F
- Temperatura minima: -45°C / -50°F
- Punto di infiammabilità 85°C / 185°F
- Buona resistenza a temperature estremamente basse
- Stabile e non corrosivo
- Le proprietà rimangono stabili attraverso l'intervallo di temperatura
- Include analisi dei fluidi gratuita e assistenza tecnica



www.durathermfluids.it

TEMPERATURE NOMINALI

| | | |
|-------------------------------|-------|-------|
| Temperatura di massa massima | 121°C | 250°F |
| Temperatura di massa minima | -45°C | -50°F |
| Temperatura film massima | 198°C | 390°F |
| Punto di scorrimento ASTM D97 | -56°C | -70°F |

DATI DI SICUREZZA

| | | |
|----------------------------------|-------|-------|
| Punto di infiammabilità ASTM D92 | 85°C | 185°F |
| Punto di combustione ASTM D92 | 104°C | 220°F |

PROPRIETÀ TERMICHE

| | | |
|-----------------------|---------|------------|
| Conducibilità termica | W/m K | BTU/h F ft |
| -30°C / -22°F | 0,137 | 0,079 |
| 30°C / 86°F | 0,136 | 0,079 |
| 176°C / 350°F | 0,135 | 0,078 |
| Capacità termica | kJ/kg K | BTU/lb F |
| -30°C / -22°F | 1,914 | 0,459 |
| 30°C / 86°F | 2,065 | 0,500 |
| 176°C / 350°F | 2,528 | 0,602 |

PROPRIETÀ FISICHE

| | | |
|--|--------|---------------|
| Aspetto: liquido trasparente, leggera colorazione gialla | | |
| Viscosità ASTM D445 | | |
| cSt a -30°C / -22°F | 5,57 | |
| cSt a 30°C / 86°F | 1,90 | |
| cSt a 176°C / 350°F | 0,65 | |
| Densità ASTM D1298 | kg/m3 | lb/ft3 |
| -30°C / -22°F | 861,36 | 53,77 |
| 30°C / 86°F | 809,68 | 50,55 |
| 176°C / 350°F | 683,95 | 42,66 |
| Pressione del vapore ASTM D2879 | kPa | psi |
| -30°C / -22°F | 0,00 | 0,00 |
| 38°C / 100°F | 0,20 | 0,02 |
| 176°C / 350°F | 59,38 | 8,61 |
| Intervallo di distillazione ASTM D2887 | 10% | 181°C (358°F) |
| | 90% | 285°C (546°F) |

I valori indicati sono tipici in condizioni di produzione normali e non costituiscono una specifica.

| TEMPERATURA (Celsius) | DENSITÀ (kg/m ³) | VISCOSITÀ CINEMATICA (Centistoke) | VISCOSITÀ DINAMICA (Centipoise) | CONDUCIBILITÀ TERMICA (W/m-K) | CAPACITÀ TERMICA (kJ/kg-K) | PRESSIONE DEL VAPORE (kPa) |
|--------------------------|---------------------------------|---|------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| -45 | 874,28 | 8,45 | 7,39 | 0,137 | 1,880 | 0,00 |
| -35 | 865,66 | 6,34 | 5,48 | 0,137 | 1,903 | 0,00 |
| -25 | 857,05 | 4,93 | 4,23 | 0,137 | 1,926 | 0,00 |
| -15 | 848,44 | 3,96 | 3,36 | 0,137 | 1,950 | 0,00 |
| -5 | 839,83 | 3,26 | 2,74 | 0,137 | 1,974 | 0,00 |
| 5 | 831,22 | 2,74 | 2,28 | 0,137 | 2,000 | 0,00 |
| 15 | 822,60 | 2,34 | 1,93 | 0,137 | 2,025 | 0,00 |
| 25 | 813,99 | 2,04 | 1,66 | 0,136 | 2,052 | 0,00 |
| 35 | 805,38 | 1,79 | 1,44 | 0,136 | 2,079 | 0,06 |
| 45 | 796,77 | 1,60 | 1,27 | 0,136 | 2,106 | 0,79 |
| 55 | 788,15 | 1,44 | 1,13 | 0,136 | 2,135 | 1,70 |
| 65 | 779,54 | 1,30 | 1,02 | 0,136 | 2,164 | 2,60 |
| 75 | 770,93 | 1,19 | 0,92 | 0,136 | 2,193 | 4,10 |
| 85 | 762,32 | 1,10 | 0,84 | 0,136 | 2,224 | 6,15 |
| 95 | 753,71 | 1,02 | 0,77 | 0,136 | 2,254 | 9,50 |
| 105 | 745,09 | 0,95 | 0,71 | 0,135 | 2,286 | 13,74 |
| 115 | 736,48 | 0,89 | 0,65 | 0,135 | 2,318 | 18,29 |
| 121 | 731,24 | 0,86 | 0,63 | 0,135 | 2,361 | 21,51 |

I valori indicati sono tipici in condizioni di produzione normali e non costituiscono una specifica.

| TEMPERATURA (Fahrenheit) | DENSITÀ (lb/ft ³) | VISCOSITÀ CINEMATICA (Centistoke) | VISCOSITÀ DINAMICA (Centipoise) | CONDUCIBILITÀ TERMICA (BTU/h-F-ft) | CAPACITÀ TERMICA (BTU/lb-F) | PRESSIONE DEL VAPORE (Psia) |
|--------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| -50 | 54,61 | 8,60 | 7,52 | 0,079 | 0,448 | 0,00 |
| -40 | 54,31 | 7,28 | 6,34 | 0,079 | 0,452 | 0,00 |
| -30 | 54,01 | 6,24 | 5,40 | 0,079 | 0,456 | 0,00 |
| -20 | 53,71 | 5,41 | 4,66 | 0,079 | 0,460 | 0,00 |
| -10 | 53,41 | 4,75 | 4,06 | 0,079 | 0,464 | 0,00 |
| 0 | 53,12 | 4,20 | 3,57 | 0,079 | 0,467 | 0,00 |
| 10 | 52,82 | 3,74 | 3,17 | 0,079 | 0,471 | 0,00 |
| 20 | 52,52 | 3,36 | 2,83 | 0,079 | 0,475 | 0,00 |
| 30 | 52,22 | 3,04 | 2,54 | 0,079 | 0,479 | 0,00 |
| 40 | 51,92 | 2,76 | 2,30 | 0,079 | 0,483 | 0,00 |
| 50 | 51,62 | 2,53 | 2,09 | 0,079 | 0,487 | 0,00 |
| 60 | 51,32 | 2,32 | 1,91 | 0,079 | 0,491 | 0,00 |
| 70 | 51,02 | 2,15 | 1,76 | 0,079 | 0,494 | 0,00 |
| 80 | 50,73 | 1,99 | 1,62 | 0,079 | 0,498 | 0,00 |
| 90 | 50,43 | 1,86 | 1,50 | 0,079 | 0,502 | 0,00 |
| 100 | 50,13 | 1,73 | 1,39 | 0,079 | 0,506 | 0,02 |
| 110 | 49,83 | 1,63 | 1,30 | 0,079 | 0,510 | 0,09 |
| 120 | 49,53 | 1,53 | 1,22 | 0,079 | 0,514 | 0,17 |
| 130 | 49,23 | 1,44 | 1,14 | 0,079 | 0,517 | 0,23 |
| 140 | 48,93 | 1,37 | 1,07 | 0,079 | 0,521 | 0,31 |
| 150 | 48,64 | 1,30 | 1,01 | 0,079 | 0,525 | 0,39 |
| 160 | 48,34 | 1,23 | 0,96 | 0,078 | 0,529 | 0,48 |
| 170 | 48,04 | 1,18 | 0,91 | 0,078 | 0,533 | 0,65 |
| 180 | 47,74 | 1,12 | 0,86 | 0,078 | 0,537 | 0,81 |
| 190 | 47,44 | 1,07 | 0,82 | 0,078 | 0,541 | 0,98 |
| 200 | 47,14 | 1,03 | 0,78 | 0,078 | 0,544 | 1,30 |
| 210 | 46,84 | 0,99 | 0,74 | 0,078 | 0,548 | 1,53 |
| 220 | 46,54 | 0,95 | 0,71 | 0,078 | 0,552 | 1,93 |
| 230 | 46,25 | 0,92 | 0,68 | 0,078 | 0,556 | 2,33 |
| 240 | 45,95 | 0,89 | 0,65 | 0,078 | 0,560 | 2,72 |
| 250 | 45,65 | 0,86 | 0,63 | 0,078 | 0,564 | 3,12 |

I valori indicati sono tipici in condizioni di produzione normali e non costituiscono una specifica.